

Reshape the Future

Make it Believable

Veronica Finella



Principali esperienze lavorative pregresse

Da novembre 2018 a settembre 2023

**Responsabile Sviluppo Organizzativo, Miglioramento continuo,
Qualità – IATF 16949 - ISO 9001 , Ambiente - ISO 14001, Sostenibilità**

presso ALFAPLAST S.p.A. – Missaglia (LC) – settore Automotive

Da novembre 2016 a ottobre 2018

Responsabile Qualità e Assicurazione della Qualità – IATF 16949

Plant Manager degli stabilimenti di Busnago (MB) e Rieti (RI)

presso C.I.M.A. S.p.A. – Busnago (MB) – settore Automotive

Da gennaio 2016 a novembre 2016

STARTUP

Coordinamento attività di creazione ed implementazione di Startup (Endure)

Presso Golfers' Match – Londra (Regno Unito) – Settore IT

Da giugno 2015 a novembre 2015

Supervisore del Coordinamento Tecnologico e tecnico commerciale

Coordinamento e supervisione dei Dipartimenti di Qualità, R&D e Tecnico Commerciale con verifica puntuale delle attività in essere tra cui quelle relative a Sistema Gestione della Qualità, attività relative ai nuovi prodotti in ottica APQP, gestione/monitoraggio KPI, gestione – coordinamento attività di sviluppo nuovi prodotti/prodotti in modifica anche in accordo con il Cliente, acquisizione/gestione nuovi Clienti.

presso S.A.V. s.r.l. – Zingonia (BG) – Settore Automotive



Principali esperienze lavorative pregresse

Da gennaio 2015 a maggio 2015

Quality System Supervisor

Implementazione del Sistema di Gestione della Qualità (ISO TS 16949) su tutti i plant italiani e esteri in funzione delle esigenze della norma e delle richieste specifiche del Cliente, esecuzione audit interni su tutti i plant e funzioni aziendali, elaborazione e monitoraggio dei KPI a livello locale e di Gruppo, elaborazione del Management Review e monitoraggio degli actions/improvement plans in essere.

presso ELDOR S.p.A. – Orsenigo (CO) – Settore Automotive

Da giugno 2014 a novembre 2014

Responsabile del Coordinamento di Produzione, Pianificazione e Logistica

Gestione della produzione (circa 50 unità) suddivisa in 3 turni di lavoro, Pianificazione della Produzione e Logistica al fine di garantire gli impegni produttivi, ottimizzando i tempi di Produzione con una pianificazione efficace e flessibile, un adeguato piano di addestramento del personale per permettere maggiore flessibilità e riorganizzando il magazzino in termini di spazi, movimentazione, valorizzazione.

presso SISMA S.p.A. – Bollate (MI) – Settore Tessile

Da aprile 2012 a marzo 2014

Consulente Direzionale

Gestione direzionale dello showroom, del personale, di tutte le attività di sviluppo e lancio del brand in Russia/USA.

presso Corvino Diamonds – Milano – Settore Gioielleria



Principali esperienze lavorative pregresse

Da settembre 2006 a aprile 2012

Responsabile della Qualità, Assicurazione Qualità e Sperimentazione

Gestione ed implementazione del Sistema Qualità (ISO 9001 e TS 16949), Qualità di Processo/Prodotto, conduzione audit Interni / Fornitori, audit da Ente di Certificazione e Cliente, Selezione/gestione Piani di sviluppo Fornitori, gestione delle non conformità/formulazione 8D report, gestione / monitoraggio dei KPI e piani di miglioramento, attività di Formazione Personale, gestione/coordinamento attività di sviluppo nuovi prodotti/prodotti in modifica anche in accordo con il Cliente.

presso S.A.V. s.r.l. – Zingonia (BG) – Settore Automotive

Da settembre 1999 a luglio 2006

Responsabile Gestione del Sistema Integrato Qualità e Ambiente, sviluppo Progetto Quality gates, Responsabile Fabbricazione e Pianificazione della Produzione

Gestione ed implementazione del Sistema Qualità in ottica ISO 9001, QS9000, TS 16949 (APQP; PPAP; FMEA, MSA, SPC) e ISO 14001, gestione e conduzione audit interni, gestione audit da Ente di Certificazione e da Cliente, monitoraggio e reporting dei KPI interni e di Gruppo e dei relativi piani di miglioramento, gestione attività EFQM e BEA – Business Excellence Award - e, insieme alle HR, gestione delle attività di valutazione ed esame della Soddisfazione del Personale, attività di Formazione Personale.

Gestione progetto “Quality Gates”: progetto nato durante l’implementazione del TPS e Lean Production che coinvolgeva direttamente i reparti Qualità (da Incoming Quality ad Outgoing Quality) e Produzione con lo scopo di ridurre le possibilità di errore, scarti / “sprechi” in ottica di una produzione con zero difetti ed ottimizzazione del Processo.

Gestione della produzione (circa 140 unità) suddivisa in 3 turni di lavoro e della Pianificazione della Produzione al fine di raggiungere gli obiettivi di soddisfazione del Cliente, fatturato e rispetto del TPS – Lean Production e relativa formazione.

presso KNORR-BREMSE SAC S.p.A –Arcore (MB) – Settore Automotive

Da settembre 1995 a agosto 1999

Responsabile Qualità

Creazione del Sistema Qualità, gestione della Qualità di Sistema, Prodotto e Processo, conduzione di audit interni, gestione e conduzione audit da Cliente e Ente di Certificazione

presso S.A.V. s.r.l. – Settore Automotive